

機械の仕様



機械の仕様			BTD-110.R13	BTD-110.R16
移動量	X軸移動量(テーブル前後)	mm	1,600	2,000
	Y軸移動量(主軸頭上下)	mm	1,250	1,500
	Z軸移動量(テーブル左右)	mm	1,130	1,450
	W軸移動量(主軸線出し)	mm	500	
	テーブル上面から主軸中心線までの距離	mm	0~1,250	0~1,500
	テーブル中心線からフライス軸端面までの距離	mm	410~1,540	550~2,000
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	1,120×1,250	1,400×1,600
	テーブルの最大積載質量	kg	4,000	6,300
	〔エアリフト付加、レベリングブロック据付〕	kg	—	〔10,000〕
	テーブル上面の形状(Tミソ160mmピッチ)		22m Tミソ7本	22mm Tミソ9本
主 軸	テーブルの最小割出し角度(B軸)		0.0001°	
	主軸径	mm	110	
	主軸回転速度	min ⁻¹	5~3,000	
	フライス主軸先端径	mm	225	
	主軸テーパ穴		7/24テーパNo.50	
送り速度	早送り速度 X, Y, Z	mm/min	12,000	
	W	mm/min	5,000	
	B	deg/min	720	
	切削送り速度	mm/min	1~6,000	
自動工具 交換装置	ツールシャンク形式		MAS BT50	
	プルスタッド形式		MAS P50T-1(45°)	
	工具収納本数(標準/APC付)		38〔60, 90〕本	
	工具最大径			
	連続収納した場合	mm	125	
	隣接ポットを空にした場合	mm	240	
	工具最大長さ	mm	400	
	工具最大質量	kg	25	
主軸用電動機	工具選択方式		ポットアドレスランダム近回り	
	(30分/連続)	kW	AC15/11〔22/18.5, 30/22〕	
所要動力源	電源		AC200/220V±10%, 50/60Hz±2%	
	電源容量	kVA	45	
	空気源 圧力	MPa{kg/cm ² }	0.5~0.8{5~8}	
	流量	Nℓ/min	400	
機械の大きさ	高さ	mm	3,721	3,970
	所要床面積	mm	4,350×5,310	5,100×6,000
	機械質量(数値制御装置を含む)	kg	22,000	28,000
精 度	位置決め精度 X, Y, Z	mm	±0.005/全長	
	W	mm	±0.010/全長	
	繰返し位置決め精度 Z, Y, Z	mm	±0.003	
	W	mm	±0.008	
	テーブルの割出し精度		90°ごと±3", 任意角度±7"	
	テーブルの割出しの繰返し精度		±3"	
外部塗装色				R4-383(マンセル5Y8.4/0.5)とN2.5のツートンカラー (NC装置、サーボモータ、クーラ等は購入先メーカーの標準色とさせていただきます)

注 []内数値は特別仕様の場合を示します。